

FR925679

Patent number: FR925679
Publication date: 1947-09-10
Inventor:
Applicant: HOWDEN JAMES & CO LTD
Classification:
- international: *E04F13/12; E04F13/12;*
- european: E04F13/12
Application number: FRD925679 19460416
Priority number(s): GBX925679 19450209

Report a data error here

Abstract not available for FR925679

Data supplied from the **esp@cenet** database - Worldwide

MINISTÈRE DE LA PRODUCTION INDUSTRIELLE.

SERVICE DE LA PROPRIÉTÉ INDUSTRIELLE.

BREVET D'INVENTION.

Gr. 7. — Cl. 3.

N° 925.679

Perfectionnements au lambrissage.

Société dite : JAMES HOWDEN & COMPANY LIMITED résidant en Grande-Bretagne.

Demandé le 16 avril 1946, à 14^h 17^m, à Paris.

Délivré le 31 mars 1947. — Publié le 10 septembre 1947.

(2 demandes de brevets déposées en Grande-Bretagne les 9 février 1945 et 8 février 1946, au nom de M. William DICKIE. — Déclaration du déposant.)

La présente invention est relative au lambrissage ou au revêtement de murs, par exemple des parois intérieures d'une chambre, appartement, etc., ou de cloisons, ou dans tous les cas où un revêtement peut avantageusement être prévu.

Un lambris établi conformément à l'invention comprend des bandes entrant mutuellement en prise d'une matière en feuille pliée; des bandes horizontales maintenant en place les extrémités supérieures des susdites bandes constituant le lambris proprement dit et des éléments de plinthe maintenant en place les extrémités inférieures desdites bandes de lambris, les bandes horizontales et les éléments de plinthe étant eux-mêmes maintenus en place par des blocs de montage, un des bords longitudinaux de chacune des bandes de lambris étant replié intérieurement de façon à constituer le long de ce bord une rigole ayant approximativement la forme d'un U, le bord longitudinal adjacent de la bande contiguë étant coudé à angle droit vers l'intérieur et sa portion marginale extrême étant alors coudée vers l'extérieur, puis repliée sur elle-même pour constituer un passage pour l'encagement de la portion de bord repliée intérieurement de la bande de lambris mentionnée en premier lieu, chacune des bandes de lambris successives étant

assemblée avec la bande de lambris adjacente par un mouvement coulissant longitudinal, après que la bande envisagée a été insérée en bout.

Les bandes horizontales qui maintiennent en place les extrémités supérieures des bandes de lambris peuvent posséder en section la forme d'un caisson ouvert, un des côtés du caisson étant déporté pour recevoir les extrémités supérieures des bandes de lambris.

Les éléments de plinthe maintenant en place les extrémités inférieures des bandes de lambris peuvent posséder approximativement la forme d'un L en section, la branche verticale de la lettre L étant pourvue d'une lèvre tournée vers l'intérieur pour recevoir les extrémités inférieures des bandes de lambris.

Les bandes dont est fait le lambrissage peuvent être décorées ou recevoir un fini superficiel imitant les fibres du bois.

Une construction établie suivant l'invention est représentée sur les dessins annexés sur lesquels :

La figure 1 est une vue perspective isométrique d'une section de lambrissage;

La figure 2 est une coupe transversale de joints typiques à recouvrement prévus entre les bandes du lambris;

La figure 3 est une coupe par la ligne B-B de la figure 1;

Les figures 4 à 7 montrent des détails de la bande horizontale située au sommet du lambrissage; et

Les figures 8 à 11 montrent des détails de la plinthe située à la base du lambrissage.

Les bandes formant le lambris proprement dit sont représentées en *a*. Le bord dirigé vers l'intérieur d'une de ces bandes est indiqué en *b*, le bord opposé étant pourvu d'une aile, dirigée vers l'intérieur, aile dont la portion marginale est repliée sur elle-même pour constituer une rigole telle que celle représentée en *c*. C désigne un bloc de montage supérieur extrême, utilisé pour arrondir l'extrémité de la bande horizontale; D un bloc de montage supérieur intermédiaire; E un bloc cornier intérieur supérieur; F un bloc cornier extérieur supérieur; G un bloc de montage inférieur extrême; H un bloc de montage inférieur intermédiaire; J un bloc cornier extérieur inférieur; K un bloc cornier intérieur inférieur. Les sections de bande horizontale supérieures sont indiquées en L. Ces pièces ont en section la forme d'un caisson ouvert dont une partie du côté ouvert est déportée dans une mesure égale à l'épaisseur d'une bande de lambris. Une section d'élément de plinthe à courbure concave est indiquée en M. Des détails à grande échelle de ces éléments sont représentés sur les dessins.

Les bandes L et M sont maintenues en place par des éléments d'assemblage mâles portés par les blocs de montage. Des éléments typiques de ce genre sont indiqués l'un en E' sur la figure 6, un autre en G' sur la figure 8.

Pour la commodité de l'explication, on a supposé que le lambrissage décrit est fait de pièces de métal en feuille façonnées par pliage, mais il est bien entendu qu'on peut utiliser pour le même but des bandes de matière plastique recevant la même forme par tout procédé approprié.

RÉSUMÉ.

L'invention a pour objet un lambrissage

ou revêtement de mur ou autre surface, caractérisé par les points suivants, considérés séparément ou en combinaisons diverses :

1° Il comprend des bandes entrant mutuellement en prise, faites d'une matière en feuille pliée et constituant le lambris proprement dit, des bandes horizontales maintenant en place les extrémités supérieures de ces bandes de lambris et des éléments de plinthe maintenant en place les extrémités inférieures desdites bandes de lambris, des blocs de montage destinés aux bandes horizontales et aux éléments de plinthe, un des bords longitudinaux de chacune des bandes de lambris étant replié intérieurement de façon à constituer le long de ce bord, une rigole ayant approximativement la forme d'un U, le bord longitudinal adjacent de la bande contiguë étant coudé à angle droit vers l'intérieur, et sa portion marginale extrême étant alors coudée vers l'extérieur, puis repliée sur elle-même pour constituer un passage pour l'engagement de la portion de bord repliée intérieurement de la bande de lambris mentionnée en premier lieu, chacune des bandes de lambris successives étant assemblée avec la bande de lambris adjacente par un mouvement coulissant longitudinal, après que la bande envisagée a été insérée en bout dans ladite bande adjacente.

2° Les extrémités supérieures des bandes de lambris sont maintenues en place par la portion de bord inférieure déportée de bandes horizontales ayant, en section, sensiblement la forme d'un caisson;

3° Les extrémités inférieures des bandes de lambris sont maintenues en place par des éléments de plinthe ayant, en section, sensiblement la forme d'un L.

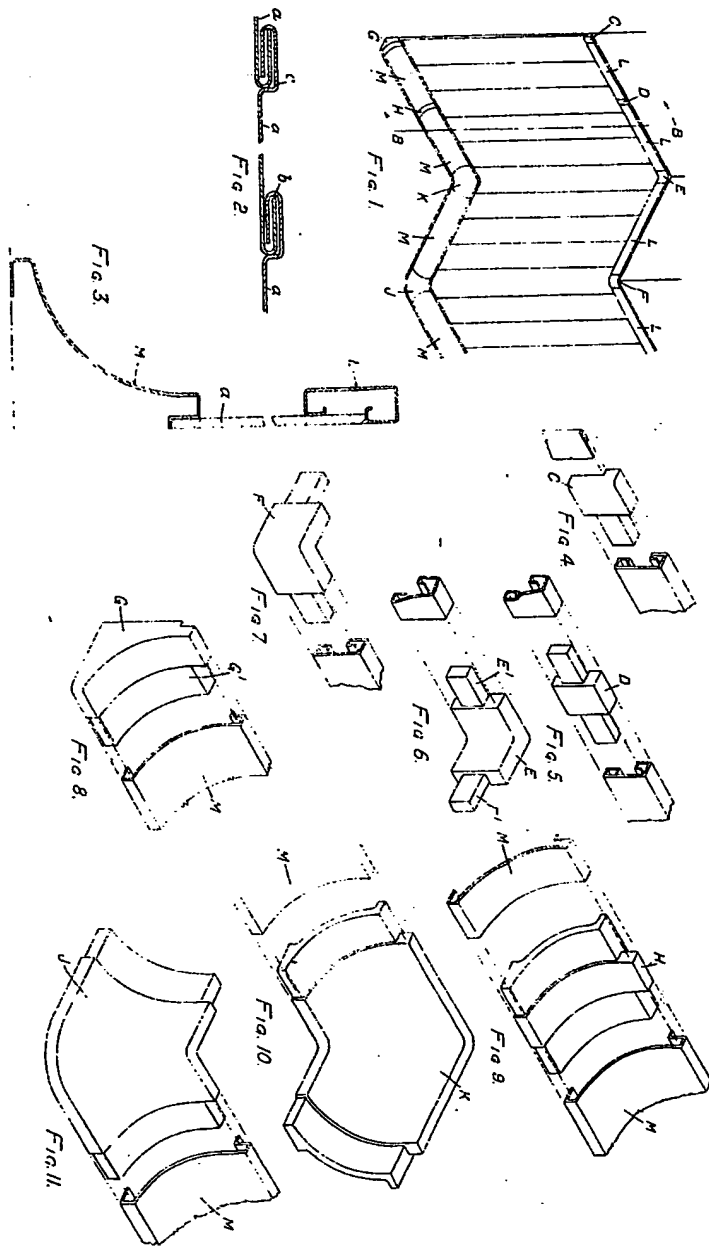
4° Les bandes horizontales et les éléments de plinthe sont maintenus en place par des éléments d'emboîtement portés par les blocs de montage.

Société dite :

JAMES HOWDEN & COMPANY LIMITED.

Par procuration :

Cabinet H. BORTCHERS fils.



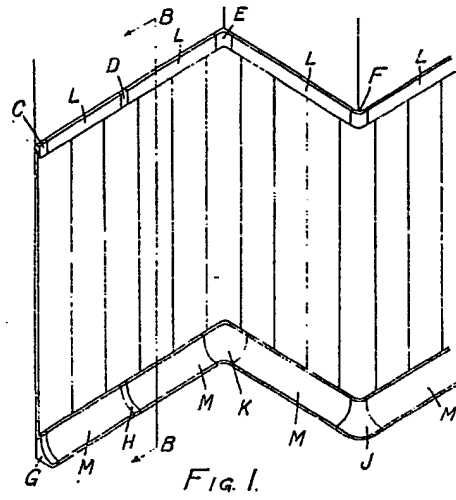


Fig. 1.

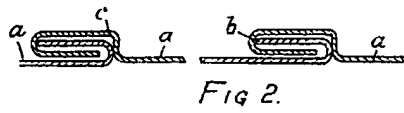


Fig. 2.

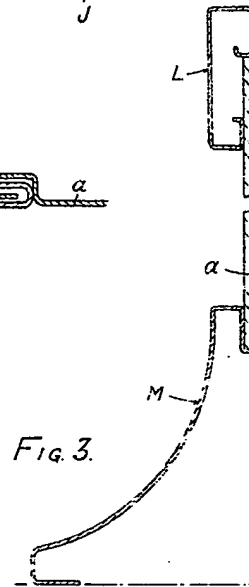


Fig. 3.

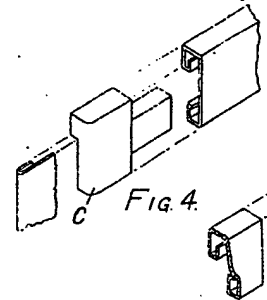


Fig. 4.

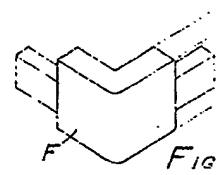


Fig. 5.

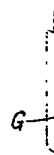


Fig. 6.

